

Technical Data Sheet

PERTIC® PPS SW1140 ICM4

主要特征 FEATURES		主要应用 APPLICATIONS		
• 制品具有厚重的陶瓷手感		• 主要用于各种仿陶瓷产品		
• 材料介电常数低		• 仿陶瓷手机后盖		
• 硬化处理后表面硬度3-6H、具有优异的导热性能				
• 可实现丰富的外观色彩效果				
物理性质 Physical Properties				
项目	测试方法	条件	单位	代表值
比重 Specific Gravity	ASTM D792	23℃	g/cm ³	1.9
熔融指数 MFR	ASTM D1238	316℃/5kg	g/10min	-
成型收缩率 Mold Shrinkage	ASTM D955	Flow at 3.2mm(MD)	%	0.4
成型收缩率 Mold Shrinkage	ASTM D955	X-Flow at 3.2mm(TD)	%	0.8
吸水率 Water Absorption	ASTM D570	23℃, 50% RH	%	1
机械性质 Mechanical Properties				
拉伸强度 Tensile Strength	ASTM D638	5.0mm/min	MPa	65
伸长率 Elongation at break	ASTM D638	5.0mm/min	%	1
弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2.0mm/min	MPa	110
弯曲模量 Flexural Modulus	ASTM D790	2.0mm/min	MPa	4300
悬臂梁缺口冲击强度 Impact Strength IZOD notched	ASTM D256	1/8inch at 23℃	J/m	30
洛氏硬度 Rockwell Hardness	ASTM D785	R-Scale	HRC	-
热学特性 Thermal				
热变形温度 Heat Distortion Temp	ASTM D648	1.82MPa	℃	160
熔点 Melting point	ASTM D789	-	℃	-
阻燃性 Flammability				
阻燃性 Flammability	UL94	1.6mm	级	V0
电性能 Electrical Characteristics				
介电常数 Dielectric constant (1 GHZ)	ASTM D150	1 GHZ	-	4
其他性能 Other properties				
透明度 Transparency	ASTM D1003	-	%	-
雾度 Haze degree	ASTM D1003	-	%	-
铅笔硬度 Pencil hardness	ASTM D3363	1000g	-	-

Technical Data Sheet



PERTIC ® PPS SW1140 ICM4

典型加工条件 Processing Conditions

项目		单位	代表值
干燥条件 Drying conditions	干燥温度 Drying Temperature	°C	120-130
	干燥时间 Drying time	Hr	4-6
干燥后合适水分量 Proper water content after drying	-	%	< 0.2
成型温度 Processing Temperature	前端 Front end	°C	280-300
	中部 Middle	°C	270-290
	后部 Tail segment	°C	270-290
喷嘴温度 Nozzle	-	°C	280-300
注塑速度 Injection speed	-	mm/s	中速~高速
注塑压力 Injection pressure	-	Mpa	中压~高压
背压 Back pressure	-	Mpa	0~5
模具温度 Mold Temperature	-	°C	100-120

- 上述数值为NP或代表Color标准的代表数值，根据颜色的不同可能会有偏差，现只以选定材料为目的对其进行适用
- 上述数值不视为材料规格，不可以用于模具的设计
本文件中含有的资料、叙述，代表值等信息是为方便顾客而提供的内容，针对通过华盈新材料的材料、产品推荐或提案而设计的稳定性或实用性不做明示或暗示的任何保证或保障。同时本文件的任何内容都不具有法律约束力，尤其是代表值只是参考数值并不是据有法律约束的最小数值。
采用华盈新材料的材料，产品、推荐或提案的设计是否符合各自用途需要由用户本人决定以及由用户本人全部负责。用户应进行
采用适用华盈新材料的材料或产品制成的最终成品的稳定性与适用性的测试、分析并确认。为了改善产品品质本文件中的资料与数值可能在不进行事先通知的情况下进行变更

※最终更新日期：2020/4/8